

E215C^{EVO}



E215C EVO EXCAVADORA HIDRÁULICA



1. MOTOR TIER 3

Tipo Ciclo diésel de 4 tiempos, enfriado por líquido refrigerante, 6 cilindros en línea, sistema de inyección electrónica Common Rail, turboalimentado y *intercooler* refrigerado por aire. Este motor posee certificación de emisiones Tier 3.

Marca New Holland powered by FPT*
Modelo NEF6 F4HE0687A*J101

Potencia nominal en el volante
Neta (SAE J1349, ISO 9249) 148 HP (110 kW) @ 1.800 rpm
Total (ISO 14396) 157 HP (117 kW) @ 1.800 rpm
Cilindrada 6.728 cc

Torque máximo
Bruto (SAE J1349, ISO 9249) 622 N.m @ 1.800 rpm
Líquido (ISO 14396) 556,3 N.m (56,73 kgf.m) @ 1.600 rpm

Diámetro y carrera 104 mm X 132 mm

Voltaje 24 V

Alternador 70 A

Motor de arranque 24 V 5,0 kW

*Las marcas FPT y New Holland pertenecen al grupo CNH Industrial Brasil LTDA

2. SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas principales 2 bombas de pistones axiales con desplazamiento variable y control electrónico

- Caudal máx. de aceite 2 X 211 l/min. @ 1.800 rpm
- Presión del circuito de trabajo 343 bar (4.975 psi)
- Pluma/Brazo/Balde 363 bar (5.265 psi) con auto *power-up*
- Circuito de giro 279 bar (4.047 psi)
- Circuito de desplazamiento 343 bar (4.975 psi)

Bomba piloto 1 bomba de engranaje

- Caudal máx. de aceite 18 l/min.
- Presión del circuito de trabajo 39 bar (566 psi)

Válvulas de control Con válvulas de retención para pluma/brazo

Una válvula de 4 secciones para accionamiento de la oruga derecha, balde, pluma y aceleración del brazo
Una válvula de 5 secciones para oruga izquierda, giro, auxiliar, brazo y aceleración de la pluma.

Dispositivo de giro

- Motor Pistones axiales con desplazamiento fijo
- Freno Mecánico con freno a disco (SAHR)
- Reductor final Reducción por engranaje planetario
- Rodamiento mesa de giro Tipo esfera con engranaje interno
- Velocidad máx. de giro 11.5 rpm
- Torque de giro 64.000 N.m (6.526 kgf.m)

Cilindros Nº cilindros – Diám. Interno X Diám. Vástago X Carrera

- Pluma 2 – ø 120 mm X ø 85 mm X 1.255 mm
- Brazo 1 – ø 140 mm X ø 100 mm X 1.460 mm
- Balde 1 – ø 120 mm X ø 85 mm X 1.010 mm

Filtros

- Filtro de aspiración 105 µm
- Filtro de retorno 6 µm
- Filtro línea piloto 8 µm

3. CONTROLES HIDRÁULICOS

Pluma/Brazo/Balde/Giro Sistema de control por presión piloto (estándar ISO)

Desplazamiento Sistema de control por presión piloto

Selección modo de trabajo

- Modo – SP
- Modo – H
- Modo – Auto

Selección modo de desplazamiento (2 velocidades)

Control amortiguación de fin de carrera de los implementos

Bloqueo hidráulico

Válvula de bloqueo con accionamiento en la consola lateral izquierda

4. SISTEMA ELÉCTRICO

Control del motor

- Control de aceleración rotativo
- Sistema de ralentí con un toque/desaceleración automática / Sistema de apagado automático
- Parada de emergencia

Sistema de monitoreo

- Pantalla de mensajes de advertencia
- Pantalla modo de trabajo (SP, H, Auto)
- Condición de la máquina (*Power boost, auto idle, etc.*)
- Pantalla de alarma y aviso sonoro
- Temperatura del agua
- Temperatura del aceite hidráulico
- Nivel de combustible
- Sistema de diagnóstico

Cableado Conectores a prueba de agua

Seguridad

- Alarma de desplazamiento
- Bocina doble
- Espejo retrovisor (lateral de la cabina y lado derecho)

Batería 2 X 12 V 100Ah/20HR

Luces

- Luces de trabajo
 - Caja de herramientas 24 V 70 W X 1
 - Pluma 24 V 70 W X 2
 - Cabina 24 V 70 W X 2
- Cabina del operador 24 V 10 W X 1

5. AMBIENTE DEL OPERADOR

Cabina

- Cabina con *desing* suave y redondeado
- Vidrios de seguridad en todas las ventanillas
- Suspensión de la cabina sin impacto con 4 amortiguadores hidráulicos
- Ventanilla frontal deslizante y bloqueo automático
- Monitor LCD a color
- Interruptor de membrana en la pantalla del monitor
- Limpiaparabrisas y Lavador de parabrisas
- Radio AM/FM con sintonizador automático
- Piso con alfombra
- Techo solar de policarbonato y parasol
- Aire acondicionado automático
- Protección superior FOPS nivel 1 (en la estructura de la cabina)
- Estructura de Protección en caso de Vuelco (ROPS)

Nivel de ruido

Interno 74 dBa (Conforme ISO 6396)

69 dBa con atenuador (Conforme ISO 6396)

Externo 102 dBa (Conforme ISO 6395)

Assento

Suspensão mecânica de baixa frequência com molas helicoidais e amortecedor hidráulico de dupla ação.

(Cumprir com a ISO7096 na categoria EM6)

Com as seguintes características:

- Ajuste de peso do operador manual
- Ângulo de encosto ajustável
- Altura ajustável
- Suporte lombar ajustável
- Apoio de cabeça ajustável
- Ajuste dos consoles independentes do banco
- Cinto de segurança retrátil
- Apoio de braço ajustável lincado no console independentemente do assento

6. MATERIAL RODANTE

Translação Motor de pistões axiais e deslocamento variável

Freio Freio a disco (SAHR)

Freio hidráulico de serviço Válvula do freio

Redutor final Redução de engrenagem planetária

Velocidades de deslocamento

- Alta 5,6 km/h (Com mudança automática da velocidade de deslocamento)
- Baixa 3,4 km/h

Empuxo na barra de tração 188 kN (19.170 kgf.m)

Número de roletes superiores 2 (cada lado)

Número de roletes inferiores 8 (cada lado)

Número de sapatas 49 (cada lado)

Tipo de sapata Garra tripla

Passo do elo 190 mm

Largura de sapata 600 mm (STD)

Rampa 70% (35°)

7. PESO DE OPERACIÓN

Peso de Operación

22.100 Kg

Con brazo 2,4 m, balde GD 1,3 m³, zapata con garra 600 mm, operador, lubricante, líquido refrigerante y tanque de combustible lleno

Peso de transporte

21.998 kg

Peso de operación – (peso operador (75 kg) + 90 % del peso del combustible)

Contrapeso

4.250 kg

Presión sobre el suelo

(ISO 16754)

0,5 kg/cm² (Con Brazo de 2,9 m, balde de 1,3 m³, zapata con garra 600 mm)

8. FUERZA DE EXCAVACIÓN (CON BALDE DE 1, 1 M³)

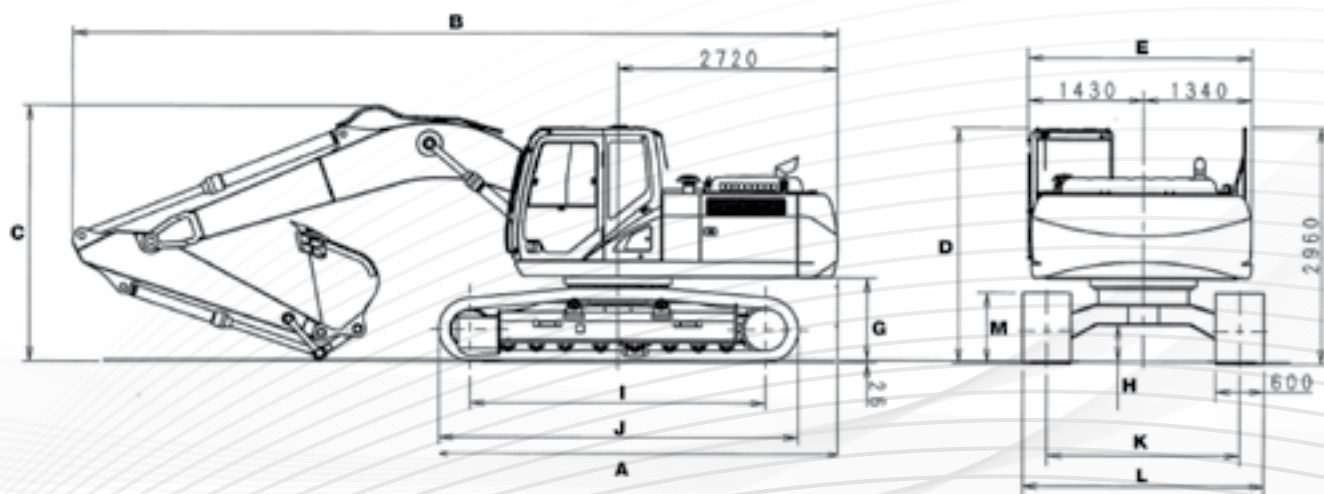
(ISO 6015)	Brazo 2,40 m	Brazo 2,94 m
Fuerza excavación en el brazo	123 kN (12.543 kgf)	103 kN (10.503 kgf)
Con auto <i>power-up</i>	132 kN (13.460 kgf)	110 kN (11.217 kgf)
Fuerza excavación en el balde	142 kN (14.480 kgf)	142 kN (14.480 kgf)
Con auto <i>power-up</i>	152 kN (15.500 kgf)	152 kN (15.500 kgf)

9. PESO DE LOS COMPONENTES

Balde	GD 1,1 m ³ WD	843 kg
	GD 1,1 m ³ WD	787 kg
	GD 1,3 m ³ WD	932 kg
	GD 1,5 m ³ WD	874 kg
	GD 1,7 m ³ WD	978 kg
	GD 1,1 m ³ WD	1.508 kg
	GD 1,1 m ³ WD	1.251 kg
	GD 1,3 m ³ WD	1.532 kg
Zapata	GD 1,3 m ³ WD	1.508 kg
	GD 1,4 m ³ WD	1.394 kg
	600 mm	2.810 kg
Brazos	700 mm	3.082 kg
	800 mm	3.354 kg
	2,40 m	754 kg
	2,94 m	911 kg

10. DIMENSIONES

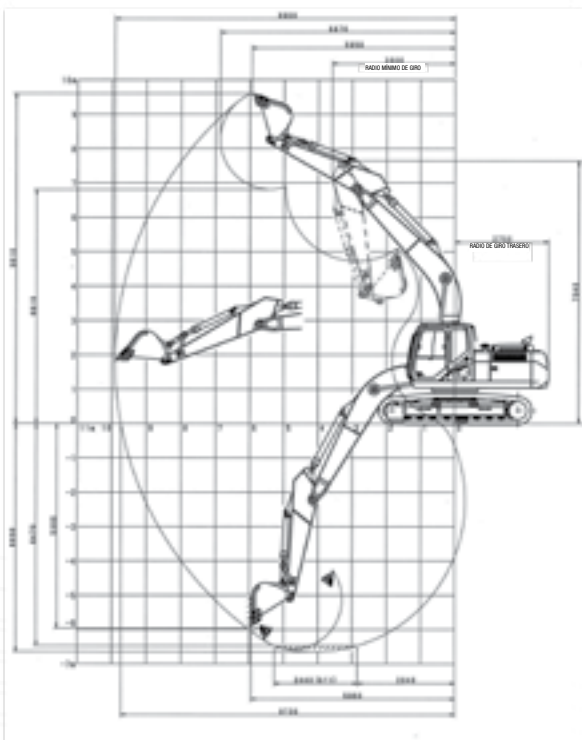
	Brazo 2,94 m	Brazo 2,40 m
A Largo total (sin accesorios)	4.950 mm	4.950 mm
B Largo total (con accesorios)	9.400 mm	9.480 mm
C Altura total (con accesorios)	2.970 mm	3.190 mm
D Altura de la cabina	2.950 mm	2.950 mm
E Ancho total estructura superior	2.770 mm	2.770 mm
F Radio de giro trasero	2.750 mm	2.750 mm
G Vano libre bajo la estructura superior	1.040 mm	1.040 mm
H Distancia mínima del suelo	440 mm	440 mm
I Distancia entre ejes (centro a centro de las ruedas)	3.660 mm	3.660 mm
J Largo total de la oruga	4.470 mm	4.470 mm
K Trocha	2.390 mm	2.390 mm
L Ancho total de la oruga (con zapatas de 600 mm)	2.990 mm	2.990 mm
M Altura de las orugas	920 mm	920 mm



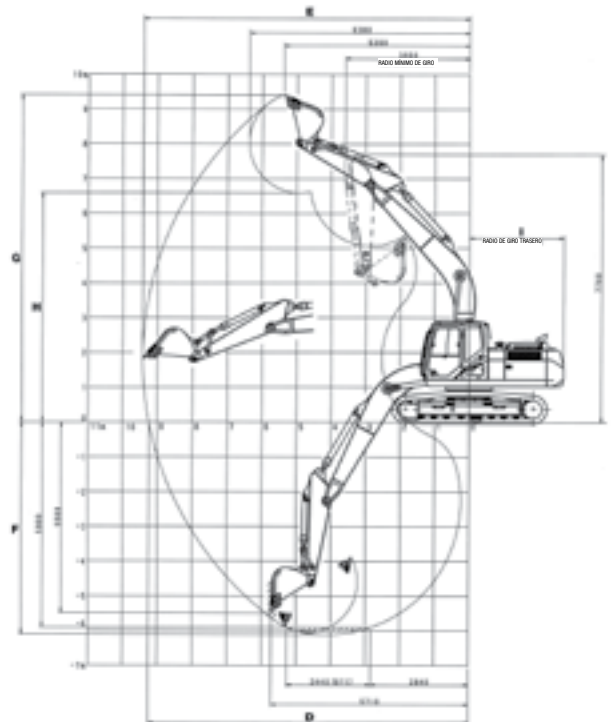
11. TABLA DATOS DE DESEMPEÑO

	Brazo 2,94 m	Brazo 2,40 m
A Largo de la pluma	5.700 mm	5.700 mm
B Radio del balde	1.450 mm	1.450 mm
C Rotación del balde	177°	175°
D Alcance máximo al nivel del suelo	9.730 mm	9.240 mm
E Alcance máximo	9.900 mm	9.420 mm
F Profundidad máxima de excavación	6.650 mm	6.110 mm
G Altura máxima de excavación	9.610 mm	9.410 mm
H Altura máxima de descarga	6.810 mm	6.590 mm
I Radio de giro trasero	2.750 mm	2.750 mm

ALCANCE DE EXCAVACIÓN CON BRAZO DE 2,94 M



ALCANCE DE EXCAVACIÓN CON BRAZO DE 2,40 M



12. CAPACIDADES DE SERVICIO Y ESPECIFICACIONES

	Capacidades	Especificaciones
Sistema hidráulico	240 L	ISO VG 46
Depósito hidráulico	147 L	ISO VG 46
Tanque de combustible	410 L	(Diésel)
Sistema de enfriamiento	25 L	Refrigerante 50 %, Agua 50 %
Reductor final (por lado)	5,0 L	API GL-4 90
Caja de accionamiento giro	5,0 L	API GL-5 90
Cárter del motor (con filtro de aceite remoto)	16 L	API CD SAE 15W-40

Nota:

- 1 - New Holland está constantemente mejorando sus productos, por lo que se reserva el derecho de modificar los proyectos y las especificaciones en cualquier momento.
- 2 - Las ilustraciones pueden incluir equipamiento opcional y puede no incluir todos los equipamientos estándar.
- 3 - Estas especificaciones se refieren a la norma ISO 7135 (Máquinas de movimiento de suelo – Excavadoras hidráulicas – Terminología y especificaciones comerciales) segunda edición con fecha 15/12/2009.

13. CAPACIDAD DE ELEVACIÓN

Brazo 2,4 m sin balde

20 ton.	0,0		1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		9,0		Capacidad Máxima		M	
	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral		
7,5																		
6,0									5,325*	5,160						5,376*	4,171	6,78
4,5							6,766*	6,766*	5,759*	4,995	5,315*	3,460				5,253*	3,455	7,51
3,0							8,504*	7,224	6,516*	4,741	5,300	3,377				4,887	3,112	7,89
1,5							9,976*	6,731	7,264	4,501	5,183	3,271				4,731	2,990	7,97
0,0							10,593*	6,512	7,091	4,348	5,107	3,202				4,866	3,058	7,76
-1,5					11,285*	11,285*	10,424*	6,488	7,044	4,307						5,379	3,365	7,24
-3,0					13,017*	12,961	9,452*	6,609	6,920*	4,404						6,359*	4,125	6,32
-4,5							6,827*	6,827*								6,192*	6,192*	4,79

Brazo 2,94 m sin balde

20 ton.	0,0		1,5		3,0		4,5		6,0		7,5		9,0		Capacidad Máxima		M	
	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral	Frontal	Lateral		
7,5									4,731*	4,731*						3,843*	3,843*	6,23
6,0									4,727*	4,727*						3,560*	3,560*	7,33
4,5							7,717*	7,332	5,229*	5,029	4,908*	3,473				3,493*	3,079	80,1
3,0							9,365*	6,747	6,035*	4,748	5,251*	3,352				3,573*	2,788	8,37
1,5							10,288*	6,426	6,874*	4,469	5,136	3,217				3,799*	2,677	8,45
0,0					6,382*	6,382*	10,419*	6,334	7,020	4,272	5,024	3,116				4,221*	2,720	8,25
-1,5			6,672*	6,672*	10,974*	10,974*	9,784*	6,406	6,925	4,188	4,992	3,087				4,762	2,953	7,76
-3,0			11,532*	11,532*	13,952*	12,585	7,977*	6,657	6,972	4,230						5,682	3,513	6,92
-4,5					11,188*	11,188*										6,054*	4,951	5,56

14. CAPACIDAD DE LOS BALDES

E215C - ISO

Balde	Capacidad m ³	Ancho mm	Peso kg	Número de dientes
GD (WD)	1,1	1.415	843	6
GD (NW)	1,1	1.010	787	6
GD (WD)	1,3	1.460	932	6
GD (NW)	1,5	1.220	874	5
GD (NW)	1,7	1.420	978	6
HD (WD)	1,1	1.470	1.508	5
HD (NW)	1,1	1.000	1.251	4
HD (WD)	1,3	1.470	1.532	6
HD (NW)	1,3	1.100	1.508	5
HD (NW)	1,4	1.210	1.394	5

Nota:

HD - (*Heavy Duty*) - Servicio Pesado

GD - (*General Duty*) - Servicios Generales

SD - (*Severe Duty*) - Servicio Severo

WD - (*Wide Duty*) - Boca Ancha

NW - (*Narrow*) - Boca Estrecha

15. EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Compartimento del operador

- Sistema de amortiguación la aceite con 4 tacos
- Cabina con protección ROPS (ISO 12117-2:2008) FOPS (ISO 10262:1998)
- Asiento de tejido con suspensión mecánica
- Cinturón de seguridad de 2"
- Aire acondicionado automático
- Radio AM/FM con *auto-tune*, *bluetooth* y USB
- Panel de control de 7" con cámara de retroceso y cámara lateral opcional
- Palancas del tipo *joystick* para comando de las funciones hidráulicas
- Pedales para Traslación con palancas auxiliares para control manual
- Apoyos para pies
- Palanca de seguridad que neutraliza las funciones hidráulicas con temporizador de retardo de acción
- Parabrisas frontal rebatible hacia arriba con sensor de fin de carrera
- Techo solar y basculante
- Limpiador de parabrisas frontal intermitente con dos velocidades y rociador de agua
- Ventanilla lateral izquierda deslizante
- Espejo retrovisor externo
- Luz interna
- Portavasos, portaobjetos y porta-teléfono
- Llave general manual

Chassis superior

- Pluma: 5.700 mm – monoblock
- Brazço de penetración: 2,40 m
- Freno de giro con gestión electrónica
- Corona de giro en baño de grasa

Chassis inferior

- Zapatas: 600 mm con garra triple
- Ancho de la oruga: 4.470 mm
- Trocha: 2.390 mm
- Oruga sellada y lubricada
- Accionamiento de la oruga por motor de Traslación hidrostático de dos velocidades
- Frenos de estacionamiento a disco (SAHR)

Motor New Holland/FPT Turboalimentado Tier 3

- Control de aceleración del tipo *dial*
- Desaceleración automática del motor
- Control electrónico de rotación del motor
- Dispositivo *auto-idle*

Sistema eléctrico

- Baterías (2)
- Sistema de control/diagnóstico electrónico
- Luces de trabajo de la pluma
- Luces de trabajo de la parte frontal de la cabina
- Alternador de 70 A

Sistema hidráulico

- Controles de manejo estándar ISO
- Selector de modo de trabajo: A, H & SP
- Modo auxiliar para accesorio (martillo, tijera, procesadores, etc.)
- Auto *power-up*
- 2 bombas de pistón de flujo variable 2x211 l/min.
- Reducción automática del caudal de la bomba
- Cilindros con amortiguación de fin de carrera y sistema regenerativo

Otros

- Lubricación centralizada para brazo monoblock
- Balde GD: 1,3 m³

16. EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Brazo de excavación: 2,94 m
 - Baldes para aplicaciones generales, para roca y para aplicaciones severas (ver tabla página 4)
 - Zapatas – 700 mm, 800 mm
 - Predisposición para martillo hidráulico
 - Predisposición para garra rotativa
 - Predisposición para tijera hidráulica
 - Predisposición para procesador forestal
 - Iluminación auxiliar
 - Protección frontal
 - Protección superior (FOPS NIVEL 2) (ISO 10262:1998)
 - Asiento con suspensión neumática
 - Sistema de control FleetForce
 - Cámara trasera
 - Bomba de reabastecimiento de combustible
 - Cámara lateral
-

E215^{EVO}C

Fábrica:

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Ciudad Industrial – CEP 32210-110
Teléfono: +55 31 2104-3111



www.newholland.com.br

A Brand of CNH Industrial

